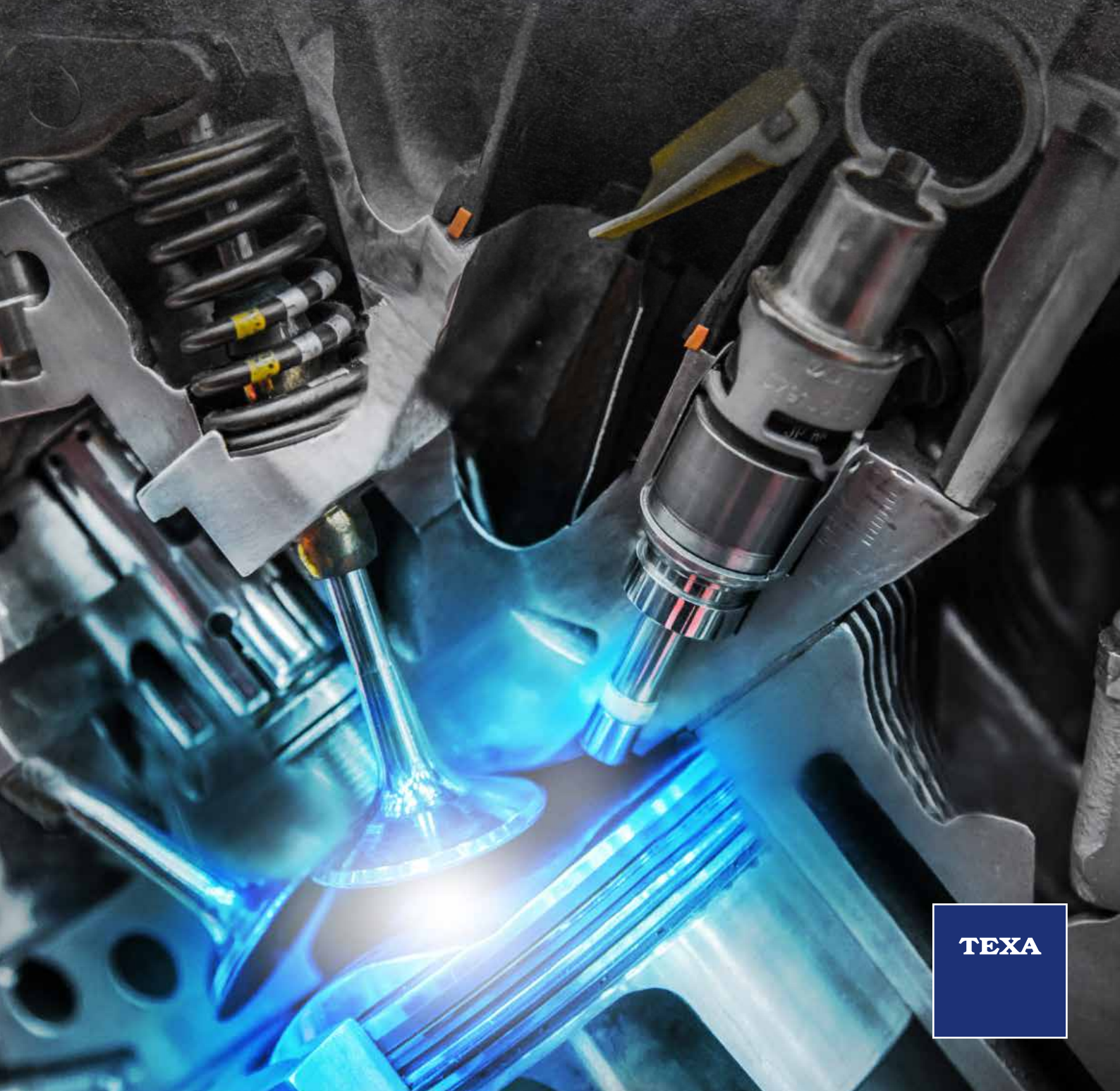


H2 BLASTER

Ripristina le performance ottimali
del motore



TEXA

Un motore più efficiente consuma meno e inquina meno

Il combustibile utilizzato per alimentare i veicoli, sia esso benzina, gasolio, GPL o metano, con l'andare del tempo genera residui carboniosi che si depositano su componenti di fondamentale importanza, linea scarico come FAP e catalizzatore e conduce inevitabilmente ad un progressivo peggioramento dell'efficienza del motore. Questo si traduce in prestazioni inferiori, consumi elevati, maggiore inquinamento e maggiori costi dovuti a interventi di riparazione imprevisti.

La soluzione è H2 BLASTER, il nuovo strumento sviluppato da TEXA che, sfruttando la potenza combinata di idrogeno e ossigeno, **effettua la pulizia completa delle parti coinvolte nel processo di combustione interna e ripristina le performance ottimali del motore**, riducendo al contempo i consumi e le emissioni nocive.



Quali sono i vantaggi ottenuti dopo
il trattamento con H2 BLASTER

- ✓ risparmio di carburante
- ✓ pulizia EGR, FAP
- ✓ riduzione di emissioni nocive
- ✓ pulizia delle parti interne
del motore senza smontarle

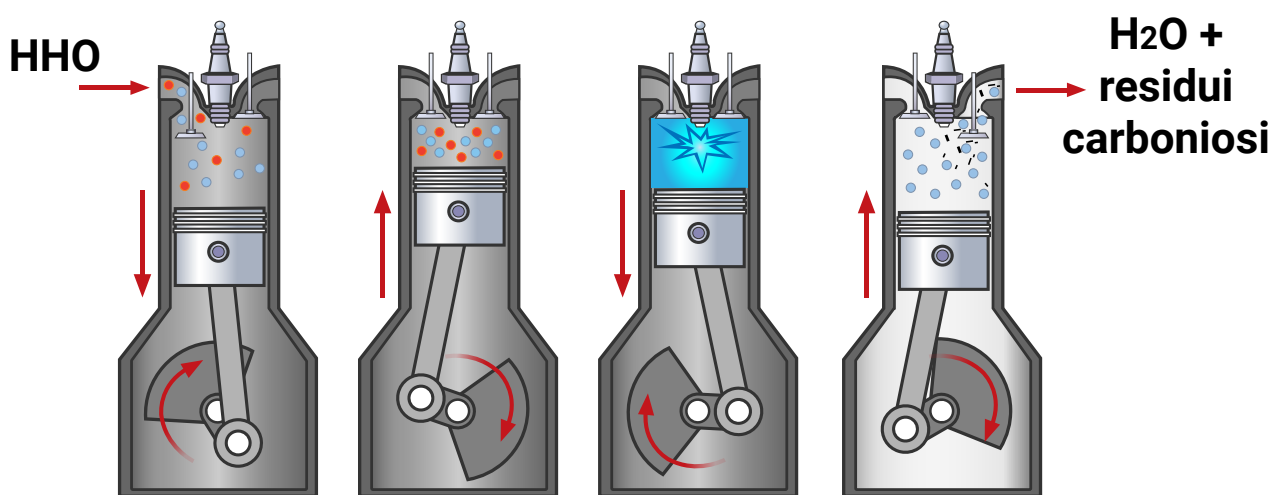
Una dotazione tecnica d'eccezione per un servizio completo



App per smartphone

H2 BLASTER in azione efficiente, potente, altamente performante

H2 BLASTER sfrutta il processo dell'elettrolisi dell'acqua per generare **ossidrogeno** una miscela di idrogeno e ossigeno che, a motore acceso e caldo, **viene iniettata nel collettore di aspirazione** attraverso il pratico tubo di servizio e raggiunge la camera di combustione. Proprio qui **il gas**, che ha un potere calorifico mediamente tre volte superiore a gasolio e benzina, viene innescato dall'alta temperatura penetrando nei residui carboniosi e **reagisce trasformandosi in vapore acqueo ad altissima pressione disgregandoli**.



Inizia così il **processo di decarbonizzazione**: il vapore acqueo penetra nelle incrostazioni e scioglie il carbonio depositato su pistoni, valvole e punte degli iniettori e più in generale sui componenti che si trovano tra la camera e il condotto di scarico.



Prima e dopo un trattamento con H2 BLASTER

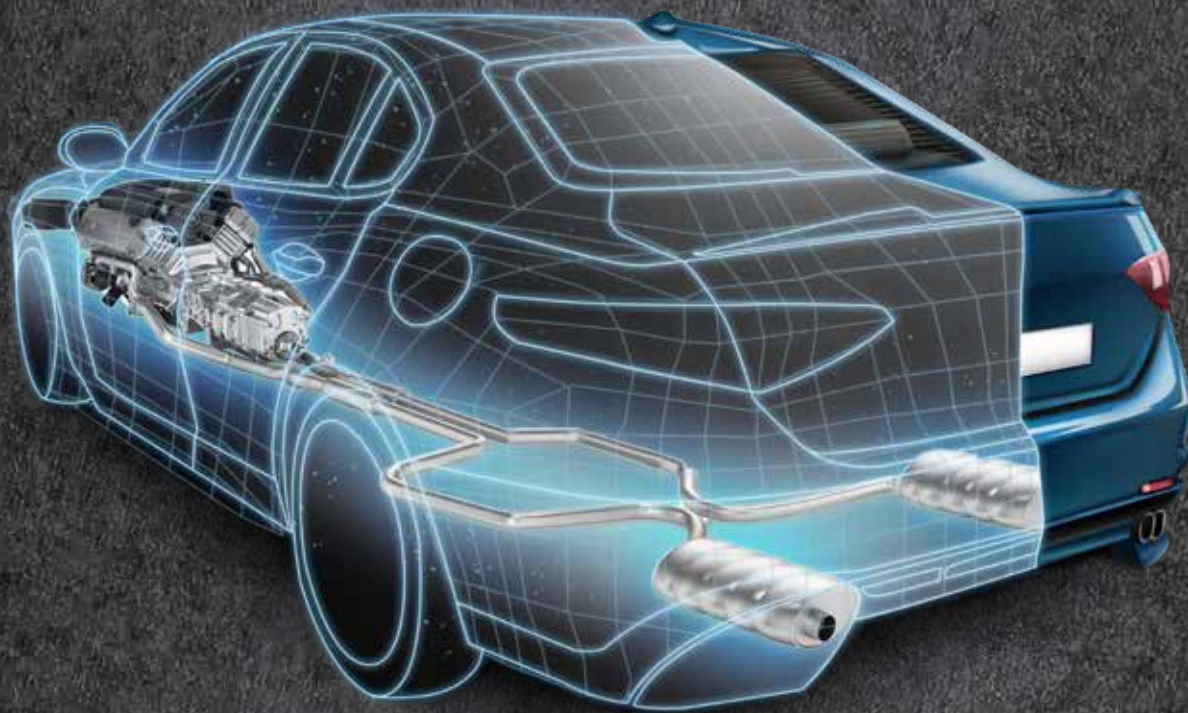
Tutte le fasi del trattamento vengono monitorate da **NOS (NAVIGATOR OBD Service)** il quale, collegato alla presa di diagnosi, monitora che la procedura avvenga in sicurezza.

**NESSUN ADDITIVO CHIMICO, SOLO VAPORE
AD ALTA PRESSIONE NATURALE AL 100%**

Dove agisce H2 BLASTER?

I componenti interessati del processo di decarbonizzazione sono:

- camera di combustione (cielo del pistone, valvole, iniettori)
- valvola EGR
- filtro antiparticolato
- sonda lambda
- catalizzatore



Candele



Cielo del pistone



Valvole



Valvola EGR



Iniettori



Sonda Lambda



Catalizzatore



Filtro FAP

Display multi-touch e software dedicato H2 BLASTER non lascia spazio a errori

H2 BLASTER è equipaggiato con un **display da dieci pollici multi-touch** che garantisce grande usabilità e permette all'operatore di avere una visione chiara delle operazioni da eseguire.

L'innovativa interfaccia grafica è stata sviluppata per assicurare un'esperienza di **fruizione del software molto intuitiva** e un'immediata lettura delle informazioni generate dallo strumento. Il display, inoltre, è stato realizzato con la tecnologia glove-touch, che assicura un perfetto utilizzo mentre si indossano guanti da lavoro di diverse tipologie.



La sicurezza è al primo posto grazie a soluzioni tecniche esclusive

L'idrogeno è un gas infiammabile ed esplosivo.

H2 BLASTER è equipaggiato con una serie di **dispositivi di controllo per la sicurezza dell'operatore** che, oltre a gestire con efficacia eventuali anomalie, **garantiscono un'esecuzione del trattamento altamente performante**:

- **Auto check** iniziale di tutti i componenti di funzionamenti
- Sensore H2 leak - **perdita idrogeno**
- Sensore **temperatura** cella
- Valvola sicurezza **anti-ritorno di fiamma certificata**
- NOS, **diagnostico OBD per il controllo anomalie del motore** durante l'intervento
- Controllo automatico **perdite idrauliche** a ogni accensione
- Controllo automatico **rendimento cella elettrolitica**
- Valvola meccanica **sfiato sovrappressione** serbatoio elettrolita.



Con l'impiego del NAVIGATOR OBD Service tutte le fasi sono monitorate costantemente

Per gestire in modo efficace tutte le fasi operative TEXA ha sviluppato anche **NOS**, NAVIGATOR OBD Service, un **dispositivo diagnostico** in grado di comunicare con le varie centraline elettroniche del veicolo e leggere i parametri necessari affinché la **decarbonizzazione venga eseguita in modo efficiente e sicuro**.



Fase 1 - Controllo giri motore e temperatura del propulsore
NOS **controlla costantemente i giri del motore e la temperatura del propulsore**, per garantire una maggior sicurezza, se il motore dovesse spegnersi o raggiungere delle temperature di esercizio non corrette, grazie all'interazione tra veicolo e H2 BLASTER la produzione di idrogeno verrà automaticamente interrotta.

Fase 2 - Prova su strada, con APP dedicata*

Dopo la decarbonizzazione, grazie all'App, che fornisce suggerimento in tempo reale, sarà possibile eseguire una prova dinamica in modo ottimale**.

L'App nel corso della prova chiede all'operatore di effettuare 5/6 chilometri ad adeguato regime di giri, facilitando così l'espulsione dei residui incombusti.

Tramite una notifica sonora l'app avvisa quando è possibile terminare il test su strada.

Una volta concluso il processo di decarbonizzazione, **H2 BLASTER genera un report dettagliato da consegnare al cliente** come conferma dell'avvenuto servizio. Tutti i report generati vengono archiviati all'interno del **portale myTEXA**.



* Per collegare lo smartphone al NOS, e poter utilizzare l'App H2 BLASTER by TEXA, è sufficiente inquadrare con la fotocamera un QRcode presente sul display di H2 BLASTER.

**Si raccomanda sempre di seguire le indicazioni del Codice della Strada.

Assistenza tecnica on-line

Un operatore specializzato sempre disponibile

H2 BLASTER, connesso a Internet tramite la rete Wi-Fi dell'officina, permette di sfruttare anche un utilissimo servizio di assistenza tecnica post-vendita*.

Per usufruirne è sufficiente accedere alla pagina Applicazioni dell'interfaccia software e selezionare la voce Assistenza Remota.

* Verificare con il proprio rivenditore di fiducia l'effettiva disponibilità del servizio nel proprio territorio.



Funzionalità

Servizio programmato

Grazie all'interconnessione tra myTEXA e H2 BLASTER è possibile creare, direttamente dal portale, un servizio programmato con i dati del mezzo ricevuti dal cliente in fase di accettazione e trasferire il tutto ad H2 BLASTER. A questo punto l'operatore non deve fare altro che dare l'avvio del servizio dal display e portare a termine il lavoro a regola d'arte.

H2 BLASTER esegue il trattamento e alla fine **genera un report, che viene inviato al portale myTEXA** per l'archiviazione.

Il report, che contiene l'esito del servizio, le informazioni sui tempi, i parametri di processo e le segnalazioni di eventuali anomalie, può essere visualizzato, stampato e inviato ai clienti anche in un secondo momento.

Nel portale myTEXA sono sempre disponibili lo **stato macchina**, l'**usura dei componenti**, le **manutenzioni programmate** e tutti i test di performance per **monitorare il deterioramento** della cella elettrolitica e prevederne l'eventuale sostituzione.



Servizio tagliando

È stata sviluppata anche l'opzione «**Servizio tagliando**» che consiste in un trattamento di decarbonizzazione preconfigurato secondo questi parametri:

- **Durata 45 minuti**
- **Potenza al 100%**
- **Possibilità di effettuare il trattamento al minimo**, garantendo così una maggiore aspirazione e più permanenza dell'idrogeno all'interno del motore



Grazie a questa nuova funzione, si prevengono problemi di intasamento del FAP e aumentano le opportunità di fidelizzazione dei clienti da parte dell'officina.



Corso TEXAEDU

P11: Decarbonizzazione motore con idrogeno

Durata: 4h (online e in presenza)

Il corso è dedicato ai possessori di H2 BLASTER interessati a conoscere più a fondo i processi di decarbonizzazione nei motori a combustione. Nello svolgimento della parte teorica viene spiegato come si formano i residui carboniosi e in quali componenti del motore, quali sono le parti più a rischio, come avviene la produzione dell'idrogeno e come agisce. La parte pratica, invece, si concentra sull'**individuazione dei residui carboniosi** nei componenti principali, sull'**analisi dei gas**, sul trattamento con H2 BLASTER, sullo smontaggio e il controllo dei componenti per la verifica della pulizia. Una parte del corso, viene dedicata a come **proporre il servizio di decarbonizzazione all'automobilista**.

Meno di 80 servizi per recuperare il costo d'acquisto Un investimento a rapido ritorno

Lo strumento rappresenta un investimento economico dal ritorno assicurato: bastano infatti **meno di 80 interventi per recuperare il costo di acquisto!**

Dopodiché H2 BLASTER diventa una fonte importante di ricavi, a fronte di un minimo impatto sui costi di manodopera. Gran parte del trattamento di pulizia motore viene svolto dalla macchina in autonomia, senza l'intervento dell'operatore.

Materiale informativo



Striscione in PVC, da esporre in officina o in showroom



Totem roll-up



100 flyer



100 adesivi

Accessori optional

A completamento dell'offerta relativa ad H2 BLASTER, TEXA ha reso disponibile i seguenti accessori optional:

- **Blocco pedale**
- **Telo di copertura strumento**

Semplifichiamo il presente, anticipiamo il futuro



Fondata nel 1992
60.000 mq coperti
in un'area di oltre 100.000 mq
2 nuovi stabilimenti



7 Filiali nel mondo



Circa 1000 dipendenti TEXA
nel mondo
Oltre 400 profili tecnici



700 Distributori
Oltre 200.000 officine
clienti attive



Brevetti
85 Master, 165 totali



Certificazioni:
ISO 9001
IATF 16949
E.P.A.
ISO/IEC27001
TISAX
ISO 14001:2015

AVVERTENZA

I marchi e i segni distintivi delle case costruttrici di veicoli presenti in questo documento hanno il solo scopo di informare il lettore sulla potenziale idoneità dei prodotti TEXA qui menzionati ad essere utilizzati per i veicoli delle suddette case. I riferimenti alle marche, modelli e sistemi elettronici contenuti nel presente documento devono intendersi come puramente indicativi, in quanto i prodotti e software TEXA – essendo soggetti a continui sviluppi e aggiornamenti – al momento della lettura del seguente documento, potrebbero non essere in grado di effettuare la diagnosi di tutti i modelli e sistemi elettronici di ciascuna di tali case costruttrici. Pertanto, prima dell'acquisto, TEXA suggerisce di verificare, sempre, la "Lista copertura diagnosi" del prodotto e/o software presso i Rivenditori autorizzati TEXA. **Le immagini e le sagome dei veicoli presenti in questo documento hanno il solo scopo di facilitare l'individuazione della categoria di veicolo (auto, camion, moto ecc.) cui il prodotto e/o software TEXA è dedicato.** Dati, descrizione e illustrazioni possono variare rispetto a quanto descritto nel presente documento. TEXA S.p.A. si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica ai suoi prodotti, senza avviso alcuno.

Verifica la grande copertura offerta da TEXA: www.texa.com/coverage

Compatibilità e specifiche minime di sistema di IDC6: www.texa.com/system

Apple e il logo Apple sono marchi di Apple Inc.

Google Play e il logo Google Play sono marchi di Google LLC.

Bluetooth® è un marchio di proprietà Bluetooth SIG, Inc., U.S.A. con licenza per TEXA S.p.A.

Android is a trademark of Google Inc.



Visita il nostro sito
www.texa.it

Inquadra il QR code
e seguici sui nostri social!

Copyright TEXA S.p.A.
Cod. 8801629
05/2026 - Italiano - V7

TEXA S.p.A.

Via 1 Maggio, 9

31050 Monastier di Treviso

Treviso - ITALY

Tel. +39 0422 791311

Fax +39 0422 791300

www.texa.com - info.it@texa.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001